

Kjellberg
FINSTERWALDE

the
FINE FOCUS
company

With
HiFOCUS^{PLUS}
Technology

Impianto taglio plasma

HiFocus 80i

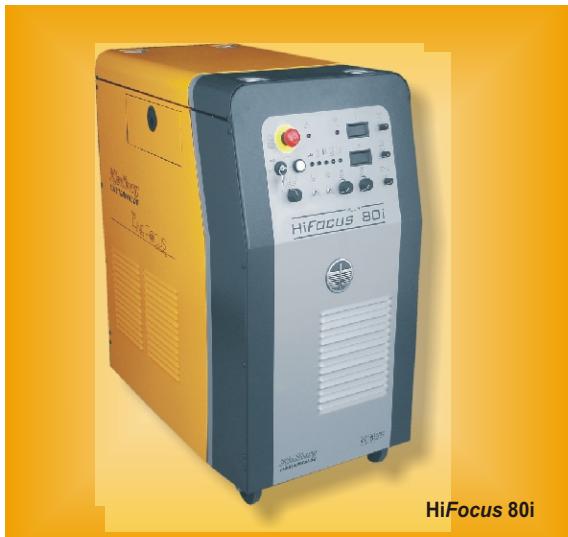
Sofisticata tecnologia plasma
per il taglio di materiali da 0.5 a 20 (25) mm.
con gas plasma ossigeno



Soft-Switch-Inverter - Made in Germany

HiFocus 80i - unità di taglio con nuovo design

La richiesta dei nostri clienti per una unità di taglio plasma con **tecnologia HiFocus^{PLUS}** per il taglio di materiali da 0,5 a 20 (25) mm. è stata la ragione principale della nostra società per questo nuovo progetto. Inoltre la richiesta dell'industria automobilistica e dei suoi fornitori di attrezzature ed automazioni ci ha spinto a realizzare questo generatore ad inverter per operazioni robotizzate che incontrano tutti i requisiti del mercato internazionale.



HiFocus 80i

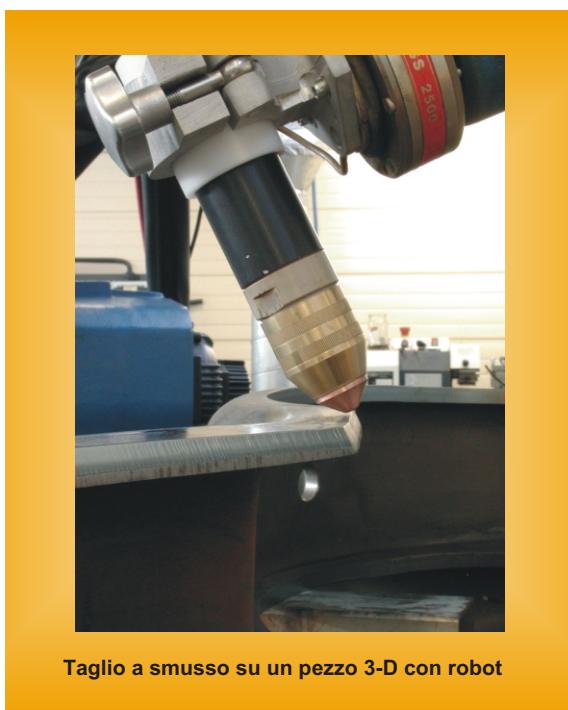
Basato su una tecnologia inverter Soft-Switch il generatore **HiFocus 80i** controllato da microprocessore è operativo fino ad 80 A al 100% di duty cycle.

Usa una **torcia Percut 80** che garantisce un largo range di taglio di qualità.

Ciò vuol dire **qualità di taglio molto vicina a quella del taglio laser** quasi assenza di scorie aderenti, tolleranze molto elevate e superfici di taglio molto pulite.



Le performance della torcia plasma Per Cut 80 assicurano elevate capacità di taglio utilizzando parti di ricambio basate sul **sistema XLLife-Time** che permettono durate superiori ad ugelli e eletrodi (Fino a 1.200 inneschi con lembi di taglio sotto i 3°), **diminuzione dei costi delle parti di ricambio e tempi di fermata dimezzati**. Le condizioni tecniche per elevate produttività nel taglio plasma sono ottimizzate dal sistema di formazione dell'arco plasma interattivo tramite il controllo sequenze dal microprocessore.



Taglio a smusso su un pezzo 3-D con robot

Per il momento questo è l'unico impianto per il taglio plasma con **tecnologia HiFocus^{PLUS}** che viene offerto per il taglio con Ossigeno ed Aria.

Questo permette di ottenere prestazioni di taglio con rapporti qualità/prezzo elevati specialmente nel settore della media industria che potrà competere sul mercato con elevate qualità di lavoro.

L'installazione della flessibile configurazione offre un completo range di opportunità con pacchi cavo fino a 15 mt., sufficiente per lamiere sottili per il taglio 2D con sistemi di taglio utili fino a 2,5 x 4,0 mt. come per realizzazioni ed applicazioni robotizzate.

Per applicazioni avanzate sono disponibili gli accessori speciali della serie **HiFocus 80i-Robo**.

Il settore 3D è stato sviluppato con unità particolari per i **tagli a smusso fino a 45°** per teste rotanti e robot, anche con torce speciali e particolari.

Versatile tecnologia della torcia - base importante per qualità e flessibilità

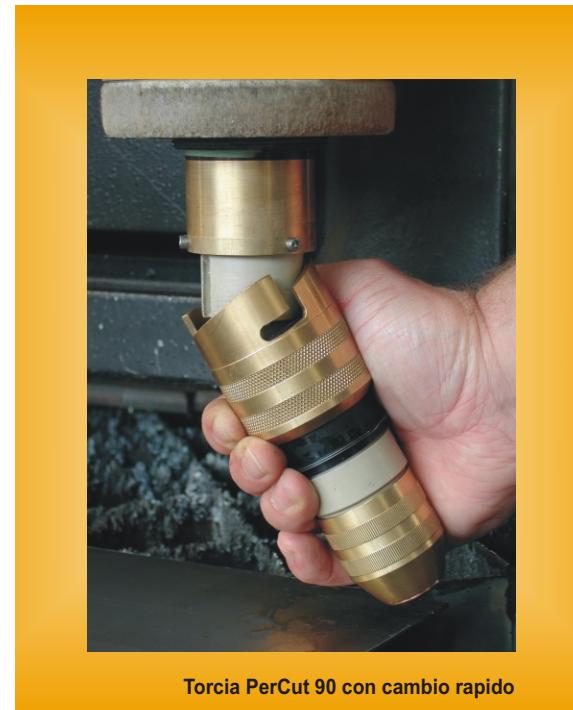
Per soddisfare le richieste di tagli di elevata qualità con la **tecnologia HiFocus^{PLUS}** è stata sviluppata la torcia plasma di nuova generazione **PerCut80**. La compressione dell' arco viene aumentata per mezzo di sempre più piccoli orifici, ottimizzando la rotazione dei gas così come l'uso dei swirl gas è la caratteristica principale di queste torce. Per il taglio tridimensionale 3-D sono usate parti di consumo speciali che permettono la piena copertura delle richieste.

Speciali varianti delle **torce plasma PerCut 80 e PerCut 90** assicurano operazioni di taglio sotto per ogni condizione. Specialmente per applicazioni con torce robot con teste con inclinazioni a 60° e 90° e canotti prolungati. Questi sono i requisiti ideali ed indispensabili per operazioni di taglio 3-D, tipici anche per l'industria automobilistica.

Il nuovo impianto di taglio plasma è disponibile su richiesta con la torcia plasma **PerCut 90**, fornito di una testa di cambio rapido che assicura un facile uso e riduce notevolmente i tempi di fermo macchina.

The advantages are:

- Conversione rapida delle tecnologie di taglio.
- Rapido adattamento ai diversi spessori di materiale
- Sostituzione veloce delle parti di consumo con le teste della torcia pre-preparate



Torcia PerCut 90 con cambio rapido

Alta produttività con la tecnologia HiFocus

Range operativo del HiFocus 80i	Spessore acciai comuni (mm)	Tecnologia HiFocus		Tecnologia HiFocus ^{PLUS}	
		Corrente di taglio (A)	Velocità di taglio (mm/min)	Corrente di taglio (A)	Velocità di taglio (mm/min)
Tagli senza scoria e sfondamento dal pieno dipendono dal controllo d'altezza	0,5	20	5 000		
	1	20	3 500		
	2	50	2 600		
	3	50	2 200		
	4	50	950	50	2 800
	5	50	800	50	2 400
	6	50	750	80	2 400
	8			80	2 000
	10			80	1 800
	12			80	1 400
	15			80	1 000
Range di applicazioni consigliato	20			80	450
Massimo spessore di taglio	(25)			(80)	(200)

(State: 10/2004)

La velocità di taglio qui considerata è per la più elevata qualità richiesta. In caso di richieste di qualità di taglio inferiori è possibile operare anche a velocità 2.5 volte superiori. La velocità dipende dal tipo di materiale, pressione dei gas di taglio e dei swirl gas ed il sistema ugello/elettrodo usato.

Dati tecnici

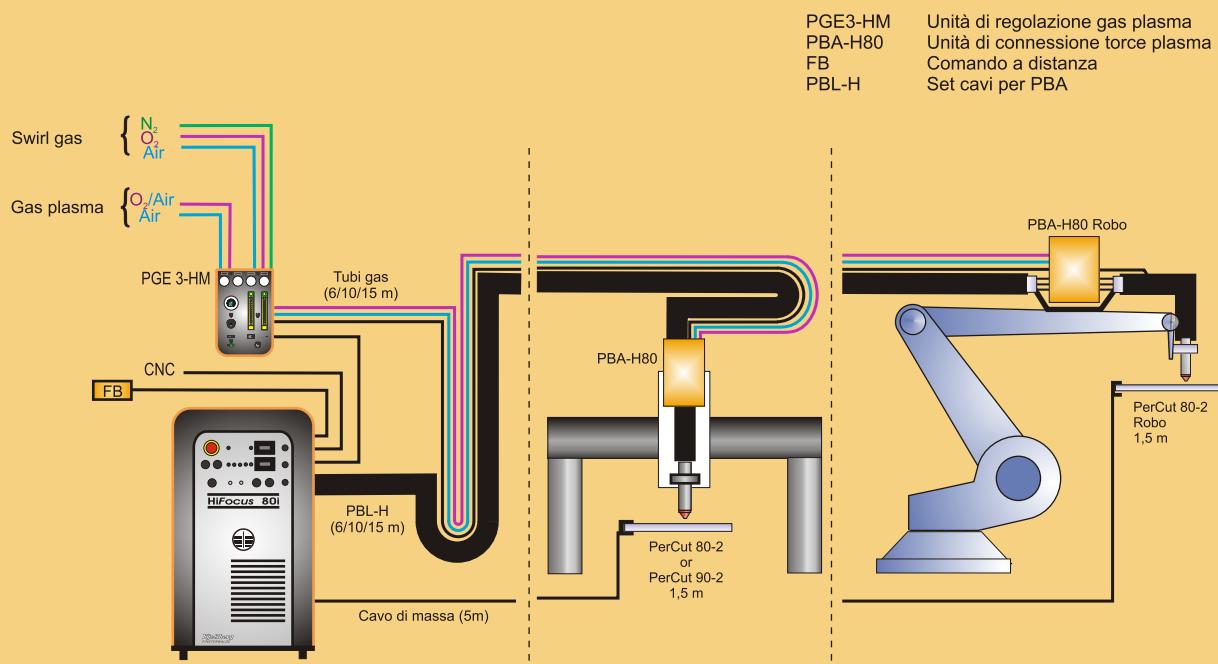
	HiFocus 80i
Generatore	Soft-Switch-Inverter
Corrente taglio	10 - 80 A (100 % d.c.)
Alim. principale	3x 400 V, 50 Hz
Fusibili	25 A "C"
Connecting load	17 kVA
Open circuit voltage	400 V
Innesco	Alta tensione
Classe di protezione	IP 22
Classe di isolamento	F
Dimensioni (L x B x H)	970 x 510 x 970 mm
Peso	161 kg

	Plasma Torch
Torcia plasma macchina	PerCut 80
Torcia con connes. rapida	PerCut 90
Corrente taglio (100% d.c.)	max. 100 A
Lunghezze standard	
Pacco cavi torcia	1.5 m
Set cavi per PBA	6, 10, 15 m
Diametro torcia	
PerCut 80	44 mm
PerCut 90	50 mm
Peso (with 1,5 m hose parcel)	3.8 kg
Raffreddamento	Circolazione diretta
Gas plasma	Ossigeno, Aria
Swirl gas	Ossigeno, Azoto, Aria

Kjellberg-plasma cutting units are CE-conform and correspond with the valid guidelines and instructions of the European Union. They are developed and fabricated on basis of following standards and instructions: EN 60974-1 (VDE 0544, part 1) and BGV D1. The plasma cutting units are labelled with the S-sign and therefore applicable to environments with increased hazard of electric shock.

The fabrication takes place according to DIN EN ISO 9001. The factory-owned quality assurance comprises piece and cutting performance tests, documented by test certificate.

Configurazione per il taglio degli acciai comuni con robot o impianti taglio CNC



Our products represent a high level of quality and reliability. We reserve the rights to change design and/or technical specification during the series fabrication.
Claims of whatever kind can't be derived from this prospectus.